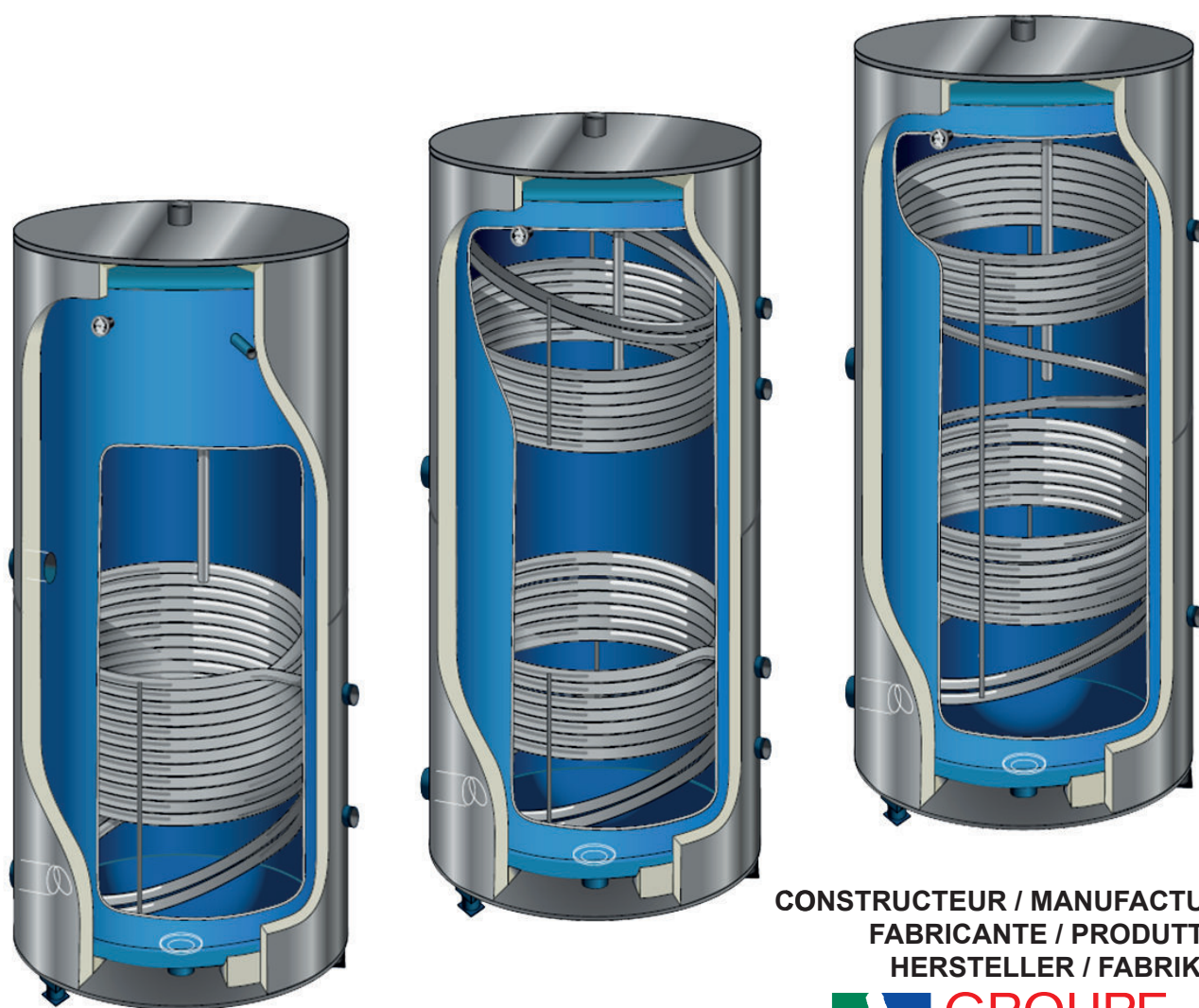


CORSUN 1 & 2 / CORFLOW

**Interaccumuladores con 1 o 2 serpentines
de 500 a 2000 litros**



**CONSTRUCTEUR / MANUFACTURER
FABRICANTE / PRODUTTORE
HERSTELLER / FABRIKANT:**



SITE DE CAUROI (Ygnis Industrie)

Route de Solesmes
FR - 59400 CAUROI

1. DESCRIPCIÓN DE LOS DEPÓSITOS DE ALMACENAMIENTO

Los **CORSUN 1** son depósitos con 1 serpentín integrado en su parte inferior que permite transferir el calor recogido por los captadores solares al agua caliente sanitaria del depósito.

Los **CORSUN 2** son depósitos con 2 serpentines integrados: el serpentín inferior permite transferir el calor recogido por los captadores solares al agua caliente sanitaria del depósito, mientras que el serpentín superior permite transferir el calor desde una fuente de energía complementaria cuando la energía solar no es suficiente.

Los **CORFLOW** son depósitos con 1 serpentín de gran potencia para la conexión con una caldera.

En la parte superior presenta dos anillos de elevación que permiten mover el depósito. Para acceder a estos 2 anillos en los depósitos versión sin clasificar es necesario retirar la tapa superior.

Los depósitos CORSUN 1, CORSUN 2 y CORFLOW cuentan con una capa de pintura externa que les proporciona protección antioxidante.

Temperatura de uso máxima del agua: 95°C

Presión de servicio: 8 bar (u opción de 10 bar).

El aislamiento térmico de los depósitos de almacenamiento se realiza de tres maneras:

- **para la versión M0**, de revestimiento de chapa rígida gris, un aislamiento de 100 mm de lana de vidrio,
- **para la versión M1**, de revestimiento flexible aislante, un grosor de 100 mm de lana de vidrio recubierta con PVC flexible (no inflamable),
- **para la versión sin clasificar**, de revestimiento flexible aislante, un grosor de 100 mm de gomaespuma recubierta con PVC flexible.

La entrega para las versiones M1 y M0 se realiza en dos embalajes:

- cuba sobre palet envuelta en lámina de plástico con burbujas,
- funda aislante dentro de una caja de cartón,

La entrega para la versión SC se realiza en un solo embalaje: funda colocada sobre la cuba.

2. INSTALACIÓN

- **Los 2 anillos en la parte superior de los Depósitos permiten su colocación por elevación. Se prohíbe el uso de las tomas para evitar daños en el revestimiento interior.**
- Coloque el depósito y su grupo de seguridad (y/o válvula de seguridad) **en un lugar protegido de las heladas..**
- Se ha de colocar lo más cerca posible de los puntos de toma de agua importantes.
- Si se coloca fuera del volumen habitable, es necesario aislar las tuberías para evitar la pérdida de calor. Si el aparato debe instalarse en un local con una temperatura ambiente permanentemente superior a los 35°C, este local deberá estar bien ventilado.
- Asegúrese de que la base tenga las dimensiones necesarias para soportar el peso del Depósito lleno de agua.
- **Deje frente a la tapa un espacio mínimo de 1 metro enfrente de la brida (o trampilla de inspección) para poder realizar el mantenimiento periódico de los depósitos.**
- Instale un recipiente de retención con vaciado debajo del depósito cuando se coloque en un ático o encima de muebles habitados.

- El grupo de seguridad y/o la válvula de seguridad deben ser accesibles.
- Es necesario una salida a la alcantarilla equipada con un embudo.
- La toma inferior permite una descarga total de los depósitos.
- Los Depósitos funcionan únicamente en posición vertical.

3. INSTALACION DE LA PROTECCION MAGNESIO EN EL FONDO SUPERIOR

Modelo	500L	750L	1000L	1500L	2000L
Altura	1900	1935	2460	2325	2130
Altura + Realces	1985	2020	2545	2410	2215
Dimensión ánodo bruto en el fondo superior	500	650	800	1000	600
Dimensión instalación mínima	2300	2485	3160	3225	2630
Dimensión instalación mínima + Realces	2365	2570	3245	3310	2715

ES

4. CONEXIÓN HIDRÁULICA

Antes de comenzar con la conexión hidráulica, es indispensable limpiar correctamente las tuberías de alimentación para no introducir partículas metálicas dentro de la cuba.

Cuando se utilicen tuberías de cobre, la conexión a la salida de agua caliente deberá realizarse obligatoriamente con un empalme dieléctrico o un manguito de fundición para evitar cualquier corrosión galvánica (hierro-cobre). Se prohíbe el uso de empalmes de latón en este punto. Es obligatoria la instalación de un grupo o de un conjunto de válvula de derivación, válvula de retención y válvula de seguridad homologado.

Si la presión de alimentación de la red es ≥ 5 bar, debe montarse un reductor de presión en la salida de la distribución general. Se recomienda una presión de 3 a 4 bar. Compruebe que la presión en caliente no supere los 6 bar.

Instale un purgador de aire en la conexión superior del depósito (salida ECS).

Para evitar atascos por lodo en los componentes de la instalación (intercambiadores, válvula, grupo de seguridad), es obligatorio instalar un filtro de tamiz en la alimentación general de la red de agua fría sanitaria donde se encuentre el Depósito.

El agua caliente sanitaria de los Depósitos puede alcanzar temperaturas importantes. Por tanto, es obligatorio instalar un mitigador termostático de tipo solar antes de la distribución de agua caliente sanitaria en los puntos de toma de agua. La consigna de temperatura en los puntos de toma de agua debe ser conforme a la reglamentación en vigor.



En caso de utilizarse tuberías fabricadas en MATERIALES COMPUESTOS (PER, PVC, etc.), hay que instalar en la salida del depósito un limitador de temperatura ajustado en función de la resistencia del material empleado.

Recomendaciones: En las regiones donde el agua es muy calcárea ($T_h > 20^\circ\text{F}$), el uso de un ablandador no conlleva la derogación de nuestra garantía, siempre y cuando el ablandador esté ajustado de conformidad con las normas de la profesión y se someta a revisiones y servicios de mantenimiento periódicos (Decreto N° 2001-1220 de 20 de diciembre de 2001). La dureza del agua no debe ser inferior a 12°f.

4.1. Seguridad hidráulica

Cualquier instalación debe incluir un dispositivo de seguridad hidráulica contra:

1. los excesos de presión en la red de distribución,
2. los excesos de presión debidos al ascenso en temperatura (expansión en curso de calentamiento),
3. los excesos de presión debido al fallo de un termostato o de un relé contactor.

Una descarga por exceso de presión no debe interrumpirse. Esto implica que el tubo de vaciado tiene una pendiente continua y suficiente y un diámetro adaptado a la red.

Sea cual sea la instalación, debe incluir un grifo de parada de agua fría aguas arriba del grupo de seguridad.

4.2. Dimensionado de los dispositivos de seguridad hidráulicos

El grupo de seguridad debe cumplir la norma NF D 36.401. Debe ubicarse directamente en la entrada de agua fría (norma NF C 15-100 ch 559-3).

El dimensionado de un dispositivo de seguridad hidráulico va en función de la capacidad del aparato.

Tabla de recomendaciones de seguridad hidráulica para los Depósitos de almacenamiento:

Tipo de depósito	500	750	1000	1500	2000
------------------	-----	-----	------	------	------

CORSUN 1					
Superficie del serpentín (m ²)	1,58	2,4	3,12	4,38	6,08

CORSUN 2 (Serpentín solar + Serpentín complemento)					
Superficie del serpentín (m ²)	1,58+1,58	1,58+1,95	1,95+1,95	2,57+2,57	3,27+3,27

CORFLOW					
Superficie del serpentín (m ²)	3,08	3,72	4,7	6,15	

Seguridad hidráulica	Grupo de seguridad		Válvula de seguridad
Diámetro	G 1"	G 1 ¼ (2 x G 1")	G 2"

Importante:

- En caso de realizarse una instalación de varios aparatos en batería, debe instalarse un conjunto de válvula de sobrepresión, válvula de retención y válvula de derivación en cada depósito.
- Si la presión de la red de distribución supera los 5 bar, es necesario montar un reductor de presión en la entrada de la distribución general.
- Cuando se trate de canalizaciones de cobre, utilice un manguito de fundición o dieléctrico (los empalmes de latón están prohibidos).

4.3. Instalación de los dispositivos de seguridad hidráulicos

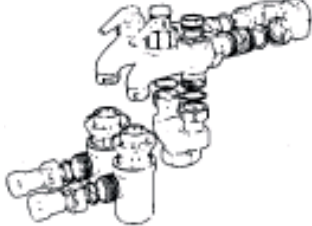
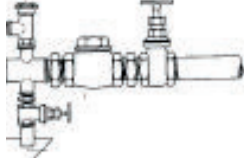
4.3.1. Grupos de seguridad

Los grupos de seguridad siempre se instalan a la entrada de agua fría del depósito. Durante el montaje, debe respetar el sentido de circulación indicado por las flechas sobre el cuerpo del o de los grupos de seguridad.

4.3.2. Válvulas de seguridad

Las válvulas de seguridad están instaladas en la entrada del depósito por medio de una conexión en T (véase esquema siguiente).

ES

GRUPO DE SEGURIDAD		VÁLVULA DE SEGURIDAD
Solo en entrada de agua fría		En la entrada del depósito
1 solo grupo G 1"	Kit 1" ¼ de 2 grupos G 1"	
		Diámetro de válvula $\geq$ diámetro de empalmes de depósito Depósito  Válvula de sobrepresión / Válvula de retención / Válvula de derivación



No montar nunca una válvula de derivación ni de retención entre la válvula de sobrepresión o el grupo de seguridad y el depósito.

En la entrada de agua fría de los depósitos equipados con válvulas de sobrepresión, será necesario prever una válvula de retención precedida de una válvula de derivación. Para evitar el depósito de incrustaciones en estos órganos, accione el grupo de seguridad al menos una vez al mes colocando sus manecillas en diferentes posiciones.

4.4. Esquema hidráulico

Ver "ESQUEMA HIDRAULICO", página 13.

5. PUESTA EN MARCHA

• Llene el depósito.

- Abra un grifo de agua caliente en la distribución,
- Abra el grifo de agua fría situado en el grupo de seguridad asegurándose de que la llave de vaciado del grupo esté en posición cerrada,
- Cuando haya circulado agua por los grifos de agua caliente sin observarse ruidos en las tuberías, proceda a cerrarlos: su aparato está lleno.

• Los dedos de guante deben colocarse con la tira de contacto térmico. Realice cada montaje de este modo.

Los dedos de guante trilobulados y el termómetro deben ajustarse a mano y no precisan estanqueidad.

•Comprobación de su correcto funcionamiento

- Durante el calentamiento, el agua se vierte gota a gota por el orificio de vaciado del grupo de seguridad (este orificio debe estar conectado a la alcantarilla). Este fenómeno es normal. El agua se dilata al calentarse y el volumen puede alcanzar el 2 o 3% de la capacidad del depósito.
- Compruebe la estanqueidad de la conexión a las tubuladuras.
- Compruebe el buen funcionamiento de los órganos hidráulicos colocando el grupo de seguridad en posición de vaciado en posición de parada y viceversa, para eliminar cualquier residuo.

ES

6. MANTENIMIENTO

El aparato que usted adquirió le dará satisfacción durante muchos años si tiene en cuenta las siguientes observaciones:

- **IMPORTANTE:** Al menos una vez al mes, es necesario poner el grupo de seguridad en posición de vaciado durante unos segundos: esta maniobra permite evacuar posibles depósitos que, a la larga, podrían obstruir la válvula de seguridad del grupo de seguridad; el incumplimiento de esta norma puede provocar el deterioro del depósito (no cubierto por la garantía).
- Limpieza: debe efectuarse todos los años. **La frecuencia de limpieza debe ajustarse en función de la calidad de los fluidos transportados (dureza del agua) asociada al volumen de agua consumida.** Se ha previsto una tapa de inspección lateral para la limpieza. Sustituya la junta de brida después de cada desmontaje. Ajuste la placa de cierre respetando el par de apriete de 9 Nm.
- Limpieza de los depósitos: el tubo de vaciado ubicado en la parte inferior de la cuba permite su descarga completa.
- Mantenimiento por un especialista: revise como mínimo una vez al año la estanqueidad y el funcionamiento de la válvula de seguridad, en especial, la del grupo de seguridad. Esta debe empezar a abrirse bajo su presión de calibrado y alcanzar su caudal total a una presión de 0,5 bar adicionales.
- Ánodo: Los ánodos deben revisarse cada año y sustituirse cuando se hayan consumido 3/4 partes del magnesio. En caso de problemas de altura bajo techo, es posible comprar hileras de ánodos.
- Si el depósito debe permanecer sin uso durante el invierno en un lugar donde existe riesgo de congelamiento, es obligatorio mantener el agua a una temperatura que no pueda congelarse.



En caso de intervenciones con componentes de fibras minerales, artificiales o silíceos (como fibras cerámicas, lana de vidrio o lana de roca), el operador debe colocarse un uniforme adaptado y debe llevar un máscara de protección respiratoria para evitar cualquier riesgo propio de estos productos.

7. ANOMALÍAS EVENTUALES

- Descarga continua de agua por el grupo de seguridad:
Revise la presión de la red. Si supera los 5 bar, coloque un reductor de presión en la alimentación general. Si la presión es óptima (inferior a 5 bar), limpie la válvula del grupo de seguridad.
- Falta de presión en el grifo de agua caliente:
Depósito de incrustaciones importante: vacíe el depósito, elimine las incrustaciones y compruebe el grupo de seguridad.
- Si se observa una liberación constante de vapor o de agua hirviendo durante el vaciado o la apertura de un grifo de toma de agua, corte la alimentación eléctrica y la alimentación del circuito primario del intercambiador. Avise al instalador.

ES

8. GARANTÍA

El aparato debe ser instalado por un profesional cualificado respetando la normativa vigente de aplicación.

Utilizar el aparato y realizar su mantenimiento de manera regular por un especialista.

En estas condiciones, se garantizan los materiales por el acuerdo intersindical de 1969 entre la UCH y los fabricantes de material de calefacción, así como el respeto de las condiciones establecidas en los artículos 1641 y siguientes del Código Civil.

Las modificaciones a título de garantía en ningún caso permiten indemnizaciones por daños y perjuicios y por ello no pueden prolongar su garantía.

En caso de fabricación defectuosa o material averiado (corresponde que el comprador siempre realice la prueba) fehacientemente establecido y reconocido por el Grupo Atlantic, la responsabilidad del Fabricante se limita a:

- **Piezas desmontables:** la reposición de la pieza reconocida como defectuosa así como a los gastos de transporte, excluyendo los gastos de mano de obra relacionados con el desmontaje y montaje, durante un periodo de dos años a partir de la fecha de puesta en marcha o, en su defecto, de la fecha de facturación siempre y cuando no exceda un periodo mayor de 6 meses a partir de la fecha de fabricación.

Duración de la garantía:

Cuba: 5 años

Partes desmontables: 2 años

Recomendaciones: En las regiones donde el agua es muy calcárea ($TH > 20^{\circ}f$), el uso de un ablandador no conlleva la derogación de nuestra garantía, siempre y cuando el ablandador esté ajustado de conformidad con las normas de la profesión y se someta a revisiones y servicios de mantenimiento periódicos (Decreto N° 2001-1220 de 20 de diciembre de 2001). La dureza del agua no debe ser inferior a $12^{\circ}f$.

En concreto, aunque no de forma restrictiva, quedan excluidos de la garantía los fallos debidos a:

Unas condiciones ambientales fuera de lo habitual:

- Alimentación de agua sanitaria con unos criterios de agresividad especialmente alterados (DTU 60.1 sobre fontanería, anexo 4)
- Deterioros provocados por heladas, tormentas eléctricas, inundaciones, un tiro defectuoso, una ventilación ineficaz del local y, en general, cualquier causa reconocida por su carácter excepcional.

Una instalación no conforme con la normativa, la legislación y las normas de la profesión:

- Ausencia o montaje incorrecto de un grupo de seguridad nuevo y conforme con la norma NF EN 1487, modificación del ajuste del grupo tras rotura de la soldadura de plomo.
- Corrosión anormal debido a una conexión hidráulica incorrecta (contacto directo hierro-cobre)
- Presión del agua de alimentación superior a 5 bar en la entrada del aparato.

Un mantenimiento defectuoso:

- Depósito anormal de incrustaciones en los órganos de seguridad.
- Defecto resultante de un uso anormal, de un fallo de vigilancia y mantenimiento, de deterioro o accidentes provocados por negligencias o intervenciones de terceros.
- Presencia de vapores agresivos (cloro, disolventes, etc.)
- Deterioros provocados por el uso de piezas de recambio no especificadas por el fabricante.
- Ausencia de mantenimiento o malfuncionamiento accidental del grupo de seguridad que se traduce en excesos de presión.

Las disposiciones estipuladas incluyen el beneficio de garantía legal respecto de los defectos ocultos, conforme con el RD 1/2007.

Esta garantía tiene validez únicamente en España, Portugal y Andorra.



Un aparato que presumiblemente sea el origen de un siniestro debe permanecer en su lugar a disposición de los peritos; el asegurado deberá informar a su compañía de seguros.

MATERIALES INSTALADOS FUERA DE LA PENÍNSULA IBÉRICA

Las operaciones de servicio posventa y mantenimiento de todos los materiales corren por cuenta del comprador.

El fabricante asegura exclusivamente la reposición de las piezas reconocidas como defectuosas, excepto los gastos de envío.

**CONSTRUCTEUR / MANUFACTURER
FABRICANTE / PRODUTTORE
HERSTELLER / FABRIKANT:**



SITE DE CAUROI (Ygnis Industrie)

Route de Solesmes
FR - 59400 CAUROI